

**ATA DA LICITAÇÃO – PREGÃO  
PRESENCIAL Nº 08/2024, REALIZADA NO  
DIA 16 DE JULHO DE 2024.**

Aos 16 (dezesesseis) dias do mês de julho de 2024 (dois mil e vinte e quatro), às 09h (nove horas), na sede do SENAR-AR/RN, à Rua Dom José Tomaz, 995, Tirol, nesta Capital, reuniu-se a Pregoeira desta Regional, Larissa Hermínia Augusto Bezerra, juntamente com a equipe de apoio, composta por Fernanda da Silva Pereira Simonette (membro), nomeados através da Portaria nº 16/PRESIDENTE/24, com a finalidade de realizar abertura dos envelopes de Habilitação e Propostas de Preços do processo licitatório mediante Pregão Presencial nº 08/2024, do Tipo **MENOR PREÇO POR ITEM**, objetivando a aquisição de mobiliário para os ambientes do Serviço Nacional de Aprendizagem Rural - Administração Regional do Rio Grande do Norte - SENAR-AR/RN, conforme especificações, quantitativos e condições constantes no Edital Convocatório e seus anexos. A Pregoeira iniciou a sessão na hora determinada, informando aos presentes os procedimentos a serem adotados nesta sessão.

**DO CREDENCIAMENTO**

Na sequência, foi verificada a presença de 01 (uma) empresa interessada, qual seja:

<b>EMPRESAS PARTICIPANTES</b>	
<b>Licitante</b>	<b>Representante</b>
<b>Razão Social / CNPJ</b>	<b>Nome</b>
<b>MOVEMAQUE MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA EPP / 08.506.693/0001-09</b>	<b>CANDIDO BARBOSA NETO</b>

Inicialmente, destaca-se que a empresa participante apresentou os envelopes presencialmente, diretamente à Pregoeira e equipe de apoio.

Analisando os documentos apresentados pela empresa participante, constatou-se que fora devidamente credenciada, não havendo na oportunidade qualquer objeção a ser feita.

Finalizado o credenciamento, passou-se a análise dos envelopes contendo as propostas de preços e a documentação de habilitação (envelopes nº 01 e 02).

### DA PROPOSTA DE PREÇO

Aberto o Envelope da empresa participante contendo sua Proposta de Preço, constatou-se que a empresa **MOVEMAQUE MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA EPP / 08.506.693/0001-09** apresentou Certidão Negativa de Débitos emitida pelo IBAMA vencida. Com fulcro no item 5.7. do edital, a Pregoeira diligenciou, tendo sido consultado a negativa de débitos nesta data junto diretamente no endereço eletrônico do IBAMA, oportunidade em que se verificou a existência de certidão negativa de débitos vigente. Quantoas demais exigências para a classificação da proposta, a licitante apresentou todas em conformidade ao edital.

Ato contínuo, verificou-se que a licitante apresentou os seguintes valores:

EMPRESA(S) PARTICIPANTE(S)	
Licitante	Valor (R\$)
<b>MOVEMAQUE MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA EPP / 08.506.693/0001-09</b>	Item 1 - R\$ 7.680,00 Item 2 – R\$ 1.200,00 Item 3 – R\$ 2.520,00 Item 4 – R\$ 910,00 Item 5 – R\$ 990,00

Com a colaboração do membro da Equipe de Apoio, a Pregoeira examinou a compatibilidade do objeto, prazos e condições de fornecimento ou de execução, com aqueles definidos no Edital, passando a selecionar a proposta da empresa para participar da Fase de Lances, em razão dos preços propostos e a forma das propostas estarem em conformidade com as exigências do edital, consoante preços mencionados na Planilha Anexa, parte integrante da presente ata.

## DOS LANCES

Ato Contínuo, a Pregoeira convidou o autor da proposta classificada a formular lances, no entanto, a licitante não apresentou nenhum lance, permanecendo na oferta final os mesmos valores constantes na proposta.

Em seguida, verificou-se que a empresa **MOVEMAQUE MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA EPP / 08.506.693/0001-09** apresentou valores dentro do preço médio de referência e do valor de mercado, conforme pesquisa mercadológica.

## DA HABILITAÇÃO

Em seguida, foi analisado os envelopes com os documentos habilitatórios apresentados pela empresa participante/classificada, tendo sido constatado que a **MOVEMAQUE MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA EPP / 08.506.693/0001-09** apresentou toda a documentação conforme previsto no instrumento convocatório, razão pela qual foi declarada habilitada pela Pregoeira.

## DO RESULTADO

Diante da aceitabilidade da proposta e regularidade frente às exigências de habilitação contidas no instrumento convocatório, foi declarada pela Pregoeira e equipe a vencedora dos Itens 01, 02, 03, 04 e 05, a empresa **MOVEMAQUE MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA EPP / 08.506.693/0001-09**, com oferta global do item 01 de **R\$ 7.680,00 (sete mil seiscientos e oitenta reais)**; do item 02 de **R\$ 1.200,00 (mil e duzentos reais)**; do item 03 de **R\$ 2.520,00 (dois mil quinhentos e vinte reais)**; do item 04 de **R\$ 910,00 (novecentos e dez reais)**; e do item 05 de **R\$ 990,00 (novecentos e noventa reais)**, conforme os valores descritos na Proposta de preços e Planilha Anexa, tendo na oportunidade adjudicado o resultado.

Pronunciado o resultado do certame e não havendo nada mais a tratar, a Pregoeira determinou que seja aguardado o decurso do prazo recursal de dois dias úteis, porém o licitante presente renunciou expressamente o prazo recursal.

A Pregoeira comunicou que a empresa terá um prazo de dois dias úteis, iniciados

após decurso do prazo recursal ou da sua renúncia, para apresentar proposta definitiva.

Encerrada a sessão às 11h da qual foi lavrada a presente Ata, que vai assinada pela Pregoeira, equipe de apoio e empresa licitante presente.


Natal-RN, 16 de julho de 2024.



**LARISSA HERMÍNIA AUGUSTO BEZERRA**  
PREGOEIRA



**FERNANDA DA SILVA PEREIRA SIMONETTE**  
MEMBRO



**CANDIDO BARBOSA NETO**  
MOVEMAQUE MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA EPP

Cod. Emp.	Empresa	Lance Vencedor	MOVEMAQUE MOVEIS E MAQUINAS LTDA		PROPOSTA		MOVEMAQUE MOVEIS E MAQUINAS LTDA		PROPOSTA		MOVEMAQUE MOVEIS E MAQUINAS LTDA		PROPOSTA		MOVEMAQUE MOVEIS E MAQUINAS LTDA		PROPOSTA		
			Valo. Unit.	Quant.	Valo. Total	Valo. Unit.	Quant.	Valo. Total	Valo. Unit.	Quant.	Valo. Total	Valo. Unit.	Quant.	Valo. Total	Valo. Unit.	Quant.	Valo. Total	Valo. Unit.	Quant.
			R\$ 1.280,00	6,00	R\$ 7.680,00	R\$ 600,00	2,00	R\$ 1.200,00	R\$ 280,00	9,00	R\$ 2.520,00	R\$ 910,00	1,00	R\$ 910,00	R\$ 990,00	1,00	R\$ 990,00		
			P1		P2		P3		P4		P5								
		Proposta/Lance	MESA L PÉ PAINEL DIR/ESQ 140X140		MESA RETA PÉ PAINEL 1,20 X 60		GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS		MESA RETA PÉ PAINEL 1,80 X 70		ARMÁRIO ALTO 01 PORTAS								
			Valo. Unit.	Quant.	Valo. Total	Valo. Unit.	Quant.	Valo. Total	Valo. Unit.	Quant.	Valo. Total	Valo. Unit.	Quant.	Valo. Total	Valo. Unit.	Quant.	Valo. Total		
E1	MOVEMAQUE MOVEIS E MAQUINAS LTDA	PROPOSTA	R\$ 1.280,00	6	R\$ 7.680,00	R\$ 600,00	2	R\$ 1.200,00	R\$ 280,00	9	R\$ 2.520,00	R\$ 910,00	1	R\$ 910,00	R\$ 990,00	1	R\$ 990,00		
E1	MOVEMAQUE MOVEIS E MAQUINAS LTDA	LANCE	SEM LANCE	6	#VALORI	SEM LANCE	2	#VALORI	SEM LANCE	9	#VALORI	SEM LANCE	1	#VALORI	SEM LANCE	1	#VALORI		
				6	R\$ -		2	R\$ -		9	R\$ -		1	R\$ -		1	R\$ -		
				6	R\$ -		2	R\$ -		9	R\$ -		1	R\$ -		1	R\$ -		
				6	R\$ -		2	R\$ -		9	R\$ -		1	R\$ -		1	R\$ -		



Pregão Presencial  
08/2024

PRODUTOS

PROPOSTAS E  
LANCES

EMPRESAS

Comissão Permanente de Licitação - SENAR AR/RN

MENU

N	Item	Descrição	Unidade	Quantidade
P1	MESA L PÉ PAINEL DIR/ESQ.140X140	<p>Composta por: 01 - Tampo constituído em MDP de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa cabo de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 02 – Painel frontal em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado aos pés laterais e pé central da mesa, com cavilhas e parafusos minifix. 02- Pés Painel em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. 01 – Pé Central, formado pela união de duas peças com auxílio de cavilhas e parafusos minifix, resultando em um formato em L, constituídos em MDP de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Utilizase de sistema distanciado produzido em Zamac, com altura de 30mm para unir tampo e pés laterais, fixado com parafusos, possibilitando a montagem do tampo “L” dupla face, para direita ou esquerda. Pés contém sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desniveis de piso.</p>	UND	6



P2	MESA RETA PÉ PAINEL 1,20 X 60	<p>Composta por: 01 - Tampo constituído em MDP de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa cabo de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 01 – Painel frontal em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas e parafusos minifix. 02- Pés Painel em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Utiliza-se de sistema distanciadador produzido em Zamac, com altura de 30mm para unir tampo e pés laterais, fixado com parafusos. Pés contém sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>	UND	2
P3	GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS	<p>Composta por: Caixa toda confeccionada em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas com internos confeccionados em MDP, de 15mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão texturizado com bordas com acabamento em PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, fundo composto por chapa de 2,5mm. Frentes de Gaveta confeccionada em MDP de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e parafuso minifix. A abertura das gavetas se dá através de pega lateral, utilizando perfil plástico afastador. Deslizantes de abertura parcial simples com roldana em todas gavetas, capacidade de carga de 15kg por par, acabamento em pintura eletrostática epóxi, fixado a lateral do móvel através de parafuso Ø6x12mm com pré-furo de Ø5mm. Fechadura com travamento da primeira gaveta, com 2 chaves escamoteáveis. A fixação na parte inferior do tampo da mesa é feita por parafusos de cabeça flangeada de 5mm de Ø x 35mm de comprimento.</p>	UND	9



P4	MESA RETA PÉ PAINEL 1,80 X 70	<p>Composta por: 01 - Tampo constituído em MDP de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo na cor branco é de PP 3mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm. Dotado com 1 passa cabo de diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. 01 – Painel frontal em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixado aos pés laterais da mesa, com cavilhas e parafusos minifix.</p> <p>02- Pés Painel em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Utiliza-se de sistema distanciado produzido em Zamac, com altura de 30mm para unir tampo e pés laterais, fixado com parafusos. Pés contém sapatatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.</p>	UND	1
P5	ARMÁRIO ALTO 01 PORTAS	<p>Composta por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 2 mm e nas demais cores é de PS 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de OS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas e parafuso minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de pino metálico, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica.</p>	UND	1